



HPX-751

DETECTOR DE HUMO ÓPTICO ANALÓGICO HARSH

DESCRIPCIÓN:

El detector de humo **HPX-751** integra una cámara de detección óptica con control mediante microprocesador y ofrece una detección analógica direccionable con algoritmos de procesamiento de las señales captadas por el propio detector.

El detector **Harsh** está diseñado especialmente para proporcionar un aviso incipiente, de la presencia de humo en ambientes difíciles, con **polvo en suspensión**, donde los detectores de humo tradicionales no son efectivos. Mediante el uso de un pequeño ventilador, el aire y el humo son aspirados y conducidos a la cámara de detección óptica mientras un filtro reemplazable elimina el polvo. Gracias a esta característica, el **Harsh** puede proteger eficazmente instalaciones complicadas, como por ejemplo fábricas textiles, madera o de papel, en las que sólo se podía utilizar detectores térmicos. Un segundo filtro fijo protege al detector del polvo mientras se sustituye el filtro principal.

El ventilador del detector se alimenta a través de una fuente de alimentación independiente de 24V. Para disminuir el consumo de corriente, el ventilador funciona de forma intermitente, 5 segundos activados y 30 segundos desactivado. El funcionamiento del ventilador y del filtro se supervisa continuamente, generando una señal de avería cuando falla el ventilador o se obstruye el filtro.

El **Harsh** se puede utilizar con cualquier panel de control compatible con los detectores de la Serie 700. Requiere alimentación externa de 24Vcc y debe montarse en una base especial B524FTXE.

Se puede programar e identificar fácilmente la dirección individual de cada detector a través de selectores rotatorios situados en la parte posterior. El uso de codificadores decimales facilita su direccionamiento y reduce significativamente el riesgo de programar direcciones incorrectas.

Las bases incluyen una opción de bloqueo antimanipulaciones que evita la extracción del detector, si no es utilizando una herramienta. La funcionalidad del circuito se comprueba de forma automática, desde el panel de control, o manualmente, en campo, a través de un microinterruptor magnético de prueba del detector. La activación de este dispositivo generará una respuesta de alarma en el panel de control.

CARACTERÍSTICAS

- Comunicación digital y analógica.
- Microprocesador controlado por algoritmos internos.
- Comunicación estable y gran resistencia al ruido.
- El ventilador se alimenta de forma independiente y está supervisado.
- El filtro reemplazable retiene las partículas inferiores a 32 micras.
- Inmune a altas velocidades del aire exterior (20m/s).
- 2 leds que permiten ver el estado del detector desde cualquier punto.
- Direccionamiento mediante selectores rotatorios y decádicos.
- Opción de prueba manual o automática.
- Requiere base B524FTXE.
- Marcado CE según Directiva 89/106/CEE (CPD).
- Aprobado según EN54-7:2000.
- Certificado: LPCB
- Garantía de 3 años.

Toda la información contenida en este documento puede ser modificada sin previo aviso

GAMA DE PRODUCTOS

B524FXTE



Base de superficie.

Dispone de automatismo de bloqueo y terminales de conexión para cable de hasta 2,5mm². Dimensiones: 102 Ø x 35,5 mm.

ZÓCALOS



SMK400, SMK-800, RMK400, WB1

Amplia gama de zócalos con entrada de tubos de hasta 22 mm de diámetro exterior. Para montajes en superficie, empotrados y antihumedad.

RF-FTX



Filtro reemplazable

Filtro con tapa que retiene partículas de hasta 32 micras.

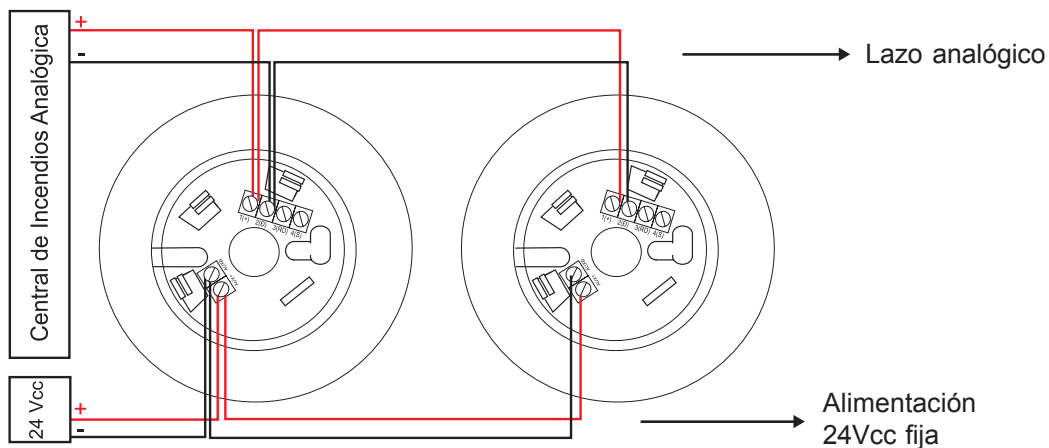
IRK-E-SI



Indicador remoto de acción.

Recomendado para visualizar el estado de alarma de los detectores instalados en recintos cerrados u ocultos.

CONEXIONADO



ESPECIFICACIONES

Eléctricas

Tensión de funcionamiento (detector)	15 a 32Vdc
Tensión de funcionamiento (ventilador)	15 a 30Vdc
Consumo de corriente	
Detector:	230µA a 24Vdc (sin comunicación) 285µA a 24Vdc (una comunicación cada 5 segundos con parpadeo de led habilitado)
Sistema de ventilación:	6mA en reposo 60mA al comprobar el humo (5 seg. activado, 30 seg. desactivado) 80mA al comprobar el flujo de aire (15 seg. cada 4 horas) 123mA corriente máxima de pico 27mA media máxima

Ambientales

Temperatura de funcionamiento	-10°C a +55°C
Altitud operativa	-300m a 1200m
Humedad	10 a 93% Humedad relativa (sin condensación)

Mecánicas

Altura con base B524FTXE	97 mm
Diámetro	102 mm
Peso	207g
Máxima sección de cable	2,5 mm ²
Color	Pantone, gris claro 1C
Material	Bayblend FR110