



HPX-751

DETECTOR DE FUMO ÓPTICO ANALÓGICO HARSH

DESCRIÇÃO:

O detector de fumo **HPX-751** integra uma câmara de detecção óptica com controle por microprocessador e oferece uma detecção analógica endereçável com algoritmos de processamento dos sinais captados pelo próprio detector.

O detector **Harsh** foi desenhado especialmente para proporcionar um aviso incipiente, da presença de fumo em ambientes difíceis, com **poeiras em suspensão**, a onde os detectores de fumo tradicionais não são eficazes. Através de um pequeno ventilador, o ar e o fumo são aspirados e conduzidos à câmara de detecção óptica enquanto um filtro substituível elimina as poeiras. Graças a esta característica, o **Harsh** pode proteger eficazmente instalações complicadas, como por exemplo fábricas têxteis, madeira ou de papel, nas que só se podia utilizar detectores térmicos. Um segundo filtro fixo protege o detector das poeiras enquanto se substitui o filtro principal.

O ventilador do detector é alimentado através de uma fonte de alimentação independente de 24V. Para diminuir o consumo de corrente, o ventilador funciona de forma intermitente, 5 segundos activados e 30 segundos desactivado. O funcionamento do ventilador e do filtro é supervisionado continuamente, gerando um sinal de avaria quando falha o ventilador ou o filtro fica obstruído.

O **Harsh** pode utilizar-se com qualquer central de controle compatível com os detectores da Série 700. Necessita alimentação externa de 24Vcc e deve ser montado numa base especial B524FTXE.

Pode programar-se e identificar facilmente o endereço individual de cada detector através de selectores rotativos situados na parte traseira. O uso de codificadores decimais facilita o seu endereçamento e reduz significativamente o risco de programação de endereços incorrectos.

As bases incluem uma opção de bloqueio anti-manipulações que evita a extracção do detector, se não for utilizada uma ferramenta. A funcionalidade do circuito é testada de forma automática, desde a central de controle, ou manualmente, em campo, através de um micro-interruptor magnético de teste do detector. A activação deste dispositivo gerará uma resposta de alarme na central de detecção.

CARACTERÍSTICAS

- Comunicação digital e analógica.
- Microprocessador controlado por algoritmos internos.
- Comunicação estável e grande resistência ao ruído.
- O ventilador é alimentado de forma independente e está supervisionado.
- O filtro substituível retém as partículas inferiores a 32 micras.
- Imune a altas velocidades do ar exterior (20m/s).
- 2 leds que permitem ver o estado do detector desde qualquer ponto.
- Endereçamento mediante selectores rotativos e decimais.
- Opção de teste manual ou automático.
- Necessita base B524FTXE.
- Aprovado segundo EN54-7:2000.
- Certificado: LPCB
- Garantia de 3 anos.

Toda a informação contida neste documento pode ser modificada sem aviso prévio

GAMA DE PRODUTOS

B524FXTE



Base de superfície.

Dispõem de automatismo de bloqueio e terminais de ligação para cabo até 2,5mm².
Dimensões: 102 Ø x 35,5 mm.

ZOCALOS



SMK400, SMK-800, RMK400, WB1

Ampla gama de zocalos com entrada de tubos até 22 mm de diâmetro exterior. Para montagens em superfície, encastrados e anti-humidade.

RF-FTX



Filtro substituível

Filtro com tampa que retêm partículas até 32 micras.

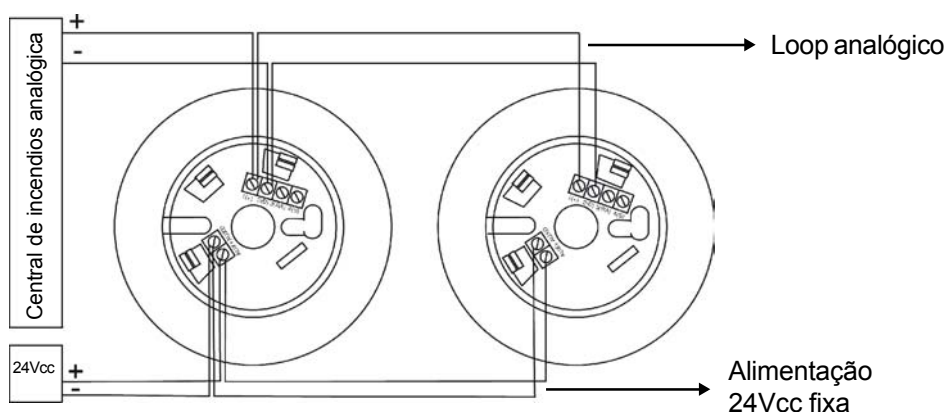
IRK-E-SI



Indicador remoto de acção.

Recomendado para visualizar o estado de alarme dos detectores instalados em recintos fechados ou ocultos.

LIGAÇÕES



ESPECIFICAÇÕES

Eléctricas

Tensão de funcionamento (detector)

15 a 32Vdc

Tensão de funcionamento (ventilador)

15 a 30Vdc

Consumo de corrente

Detector:

230µA a 24Vdc (sem comunicação)

285µA a 24Vdc (uma comunicação cada 5 segundos com intermitência do led habilitado)

Sistema de ventilação:

6mA em repouso

60mA ao comprovar o fumo (5 seg. activado, 30 seg. desactivado)

80mA ao comprovar o fluxo de ar (15 seg. cada 4 horas)

123mA corrente máxima de pico

27mA media máxima

Ambientais

Temperatura de funcionamento

-10°C a +55°C

Altitude operativa

-300m a 1200m

Humidade

10 a 93% Humidade relativa (sem condensação)

Mecánicas

Altura com base B524FTXE

97 mm

Diâmetro

102 mm

Peso

207g

Secção máxima de cabo

2,5 mm²

Cor

Pantone, cinz.claro 1C

Material

Bayblend FR110