



## Serie B500

### BASES PARA LOS DETECTORES DE LA SERIE 500 Y 700

#### DESCRIPCIÓN:

Los detectores de la serie 500 y 700 disponen de una amplia gama de bases y accesorios que aportan soluciones para distintas aplicaciones. La serie B500 incluye bases para montaje empotrado o en superficie con entrada de tubo, bases con aislador, con salidas de relés y con calefactor incorporado.

Todas las bases de la serie B500 disponen de un mecanismo anti sabotaje que evita la extracción del detector si no es mediante el uso de una herramienta.

Los terminales de la base aceptan cables cuya sección sea de 0,75 mm<sup>2</sup> a 2,5 mm<sup>2</sup>.

#### **Base estándar B501:**

Base de bajo perfil para aplicaciones normales.

#### **Base alta B501DG:**

Base para montaje con instalaciones de tubo visto.

#### **Base con calefactor B524HTR**

Se utiliza en ambientes fríos en los que es muy probable que se deposite escarcha o se produzca condensación en la cámara del detector y por lo tanto se originen falsas alarmas. Para evitar esta circunstancia, la base con calefactor aumenta unos grados la temperatura del detector. El calor desprendido por la placa, calienta el detector utilizando flujos de aire de convección. Requiere alimentación de 24Vcc de una fuente de alimentación conforme EN54-4.

#### **Base con relé B524RTE:**

El relé de la base se activa cuando el detector entra en alarma. Se utiliza para controlar equipos externos como puertas cortafuegos.

#### **Base con aislador B524IEFT-1:**

Supervisa el lazo a ambos lados de la base y, si detecta un cortocircuito, aísla el lado afectado. De esta manera, cuando se utiliza junto con otras bases o módulos aisladores, los cortocircuitos se pueden aislar del resto del lazo y se minimiza el efecto de la avería. Una vez se haya corregido la causa del cortocircuito, la base restablecerá automáticamente el lazo.

#### **Base con avisador B501BH:**

Incorpora avisador acústico con una potencia de 85 dB a 1 metro. Funcionamiento automático, cuando el detector entra en alarma o manual, a través del panel de control (invirtiendo la polaridad).

Además, existen diferentes accesorios para adaptar las bases a una gran variedad de instalaciones: zócalos antihumedad, para entrada de tubo, adaptadores para tubos, embellecedores para empotrar, etc.

## GAMA DE PRODUCTO

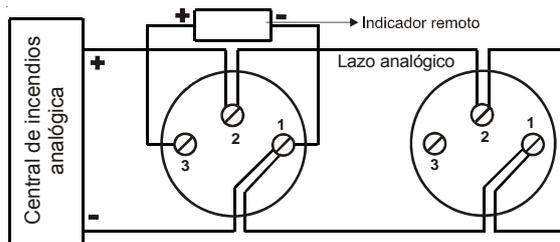
Todas las bases tienen un diámetro de 102 mm, excepto el modelo B501BH.

### Características B501/B501DG



**B501:**  
 Altura: 20mm  
 Peso: 53g

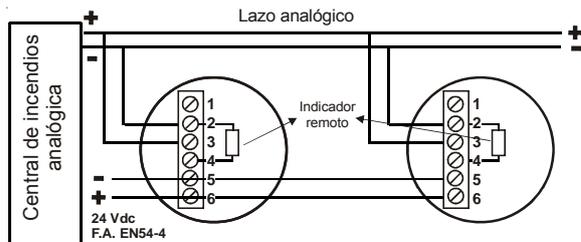
**B501DG:**  
 Altura: 26mm  
 Peso: 57g



### Características B524HTR



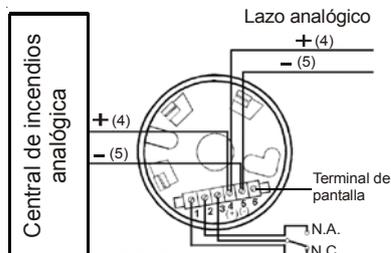
Altura: 36mm  
 Peso: 92g  
 Alimentación: 32Vdc máx;  
 125 mA máx  
 Temperatura: -30° a 60°C



### Características B524RTE



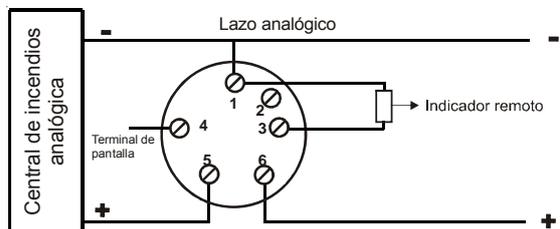
Altura: 36mm  
 Peso: 100g  
 Contacto: 2A a 30Vdc NA/NC  
 Temperat.: -10° a 60°C



### Características B524IEFT-1



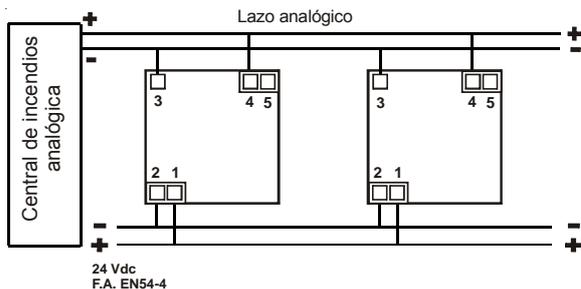
Altura: 26mm  
 Peso: 70g  
 Temperat.: -30° a 70°C  
 Corriente: 100µA en reposo  
 Resist. máx: 0,2 Ohm a 24V



### Características B501BH



Altura: 19mm  
 Diámetro: 152mm  
 Peso: 181g  
 Potencia: 85dB a 1 m  
 Tensión: 17 a 32Vca  
 Corriente: 10mA en reposo  
 15mA en alarma



## ACCESORIOS

#### Zócalo antihumedad WB1



#### Embellecedor RMK400 para base B501



#### Adpatador de tubo BA1 para base B501DG



#### Zócalo SMK400 (tubo 22mm) Zócalo SMK800 (tubo 20mm)



#### Soporte SFT200

