

FAAST XS (7100XE)

FAAST™ Fire Alarm Aspiration Sensing Technology

Los detectores de humo por aspiración FAAST XS ofrecen detección de incendios muy precoz y extremadamente precisa para las aplicaciones más pequeñas, con amplias capacidades de comunicación.

Descripción

El detector de humo por aspiración FAAST XS combina la discriminación avanzada de partículas con la exclusiva tecnología óptica de doble detección de humo para proporcionar una detección de incendios muy precoz y extremadamente sensible, a la vez que ofrece inmunidad mejorada contra falsas alarmas. Esta tecnología permite al FAAST XS detectar con precisión las condiciones de un incendio incipiente en Clase A (según EN54-20), en aplicaciones que van desde instalaciones críticas hasta ambientes extremos y adversos.

Un dispositivo FAAST XS permite hasta 170 m de longitud de tubo en aplicaciones de cobertura estándar y puede estar supervisado desde diferentes canales, entre ellos: Modbus TCP o RTU, Ethernet a través de LAN o conexión directa o a través del USB incorporado en el FAAST XS.

Cuando se conecta a una LAN (red local), el servidor de correo electrónico de FAAST XS puede enviar notificaciones de eventos por correo a las personas deseadas. FAAST XS también transmite alarmas y notificaciones a través de relés conmutados (tipo C).

PipelQ® es un software intuitivo para diseño, configuración y supervisión del FAAST XS. Este programa, todo en uno, puede utilizarse para diseñar una red de tuberías según los requisitos específicos locales, configurar un equipo FAAST XS y supervisar un dispositivo instalado, incluso mostrar las mediciones en vivo y la lectura de informes históricos.

Puede descargar una versión de PipelQ de forma gratuita en www.notifier.es.



Certificaciones de agencia (pendientes).

Características

- Aprobado para uso en Clase A, B y C, según EN54-20
- Proporciona detección de incendios muy precoz, con una precisión de oscurecimiento de 0,00095%/m
- Tres niveles de alarma y tres modos de sensibilidad proporcionan una amplia flexibilidad de aplicación
- Ventilador de 3 velocidades configurable por el usuario, que permite un área de cobertura máxima o minimiza el consumo eléctrico
- Detección de flujo ultrasónica y supervisión del flujo de aire de la cámara para obtener información precisa sobre el estado del sistema
- Cámara de doble detección óptica con algoritmos mejorados que proporcionan alta sensibilidad con mayor inmunidad a condiciones perturbadoras
- El separador de partículas patentado elimina las partículas grandes, no provenientes del incendio, para garantizar el estado de la cámara y extender la vida útil del filtro *reemplazable en campo*
- Modbus TCP y RTU para una fácil integración con sistemas de gestión de edificios
- Fácil configuración mediante interfaz USB, sin necesidad de alimentación externa
- La interfaz Ethernet integrada permite supervisión remota, configuración, servidor web y notificaciones por correo electrónico
- La interfaz de usuario multilingüe de la pantalla LCD ofrece información detallada sobre el dispositivo e interacción: averías activas, supervisión precisa del flujo de aire, restablecimiento de la línea base del flujo de aire, prueba/rearme/aislamiento, etc.
- Umbrales de averías de flujo de aire y periodicidad de verificación configurables
- Práctico compartimento para cableado
- Comprobación rápida de los estado de alarma, avería y flujo de aire

FAAST XS (Model 7100XE) Especificaciones técnicas

Características físicas

Alto	279 mm
Ancho	229 mm
Fondo	159 mm
Acceso para cable	Orificios para entrada de cables de 2,54 cm ubicados en la parte superior y posterior de la unidad
Calibre del cable	De 0,5 mm a 2,0 mm
Longitud total de tubería	170 m (todos los diseños se deben verificar con el software PipeIQ)
Número total de orificios	Clase A: 16 orificios* / Clase B: 20 orificios / Clase C: 20 orificios *(todos los diseños se deben verificar mediante el software PipeIQ)
Diá. exterior de tubería	25 mm
Diá. interno de tubería	15-21 mm
Relés	5 conmutados (tipo C) de 3 A, programables con o sin enclavamiento

Características de funcionamiento

Temp. de funcionamiento	0 °C a 38 °C; probado en fábrica hasta 55 °C
Temperatura de muestreo de aire	-20 °C a +60 °C
Humedad	10 a 95%, (sin condensación)
Rango de sensibilidad	0,00095% a 20,5% de osc/m
índice de protección	IP30
área de cobertura	Hasta 2.000 m ² (siempre respetando las normas y directrices aplicables)
Movimiento de aire	0 a 1,219 m/min

Características de diagnóstico

Registro de eventos	18,000 eventos almacenados
Registro de datos de tendencias	Periodicidad de muestreo configurable de 1 minuto a 1 día
Registro de servicio	300 entradas de usuario del cliente

Características de red

Red de comunicaciones	Supervisión por Ethernet, 6 direcciones de correo electrónico para alertas, Modbus TCP y RTU
Servicios de red	DHCP, SMTP, HTTP, MODBUS/TCP, AutoIP, NetBIOS-NS, MODBUS RTU
Ethernet	10/100 Mbps, MDI-X
Modbus	CP o RS-485 serie
Email	6 destinatarios, notificaciones seleccionables
Servidor web	Lectura de configuración, vista en vivo, registros

Características eléctricas

Tensión de aliment. externa	18-30 V cc
Tiempo de reinicio remoto	La supervisión externa debe dar un valor bajo durante un mínimo de 100 ms
Reinicio de alimentación	1 s
Consumo de funcionamiento	Ventilador alto – 200 mA, 4,8 W; Ventilador medio – 151 mA, 3,7 W; Ventilador bajo – 120 mA, 2,1 W
Consumo de alarma	Ventilador alto – 230 mA, 5,6 W; Ventilador medio – 172 mA, 4,2 W; Ventilador bajo – 142 mA, 3,5 W
Capacidad de contacto de relé	3,0 A a 30 V cc, 0,5 A a 125 Vca, 8 contactos conmutados (tipo C) 3 A, programables con o sin enclavamiento

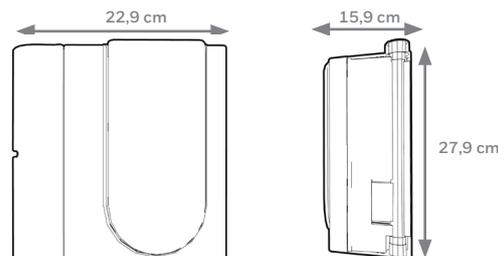
Características de configuración

PIPEIQ	USB o Ethernet
MODBUS	Ethernet o RS-485

Características de configuración

7100XE: System Sensor Convencional
Tecnología de detección para alarmas de incendio FAAST

Diversos accesorios disponibles a pedido



Pantalla de la interfaz de usuario de FAAST XS

La interfaz de usuario consta de 3 niveles de alarma: Alerta, Fuego 1 y Fuego 2, 10 niveles de partículas, 10 indicadores de flujo de aire, 4 indicadores de avería, LCD.