



**NOTIFIER by Honeywell:  
FAAST™**

Detección de humos  
por aspiración

**FAAST**  
FIRE ALARM ASPIRATION SENSING TECHNOLOGY

# Doble visión, un único objetivo

*Cuando la detección incipiente es imprescindible*

FAAST es una solución innovadora diseñada para ofrecer una detección de incendios precisa e incipiente. Gracias al uso de la tecnología de doble visión y funcionalidad intuitiva que permite acceder a los datos desde cualquier parte del mundo, el producto supera el rendimiento de los sistemas de aspiración del mercado actual.

FAAST no genera falsas alarmas y nunca estará inactivo por lo que le ofrece total confianza. Además, su integración en el sistema de detección de incendios reduce el coste total de mantenimiento.

## Aplicaciones de FAAST

FAAST tiene un único objetivo: proteger a las personas, a las instalaciones críticas y los bienes de gran valor del mínimo rastro de humo en entornos difíciles.

### Instalaciones críticas

En estos ambientes no hay lugar para la inactividad. Cada segundo perdido, cada transacción interrumpida, cualquier dato o dispositivo dañado puede suponer una gran pérdida económica. FAAST avisa a los responsables de las instalaciones, horas incluso días antes de que se den las primeras muestras de algún problema en el sistema, por lo que ayuda a mantener las instalaciones críticas funcionando las 24 horas los 7 días de la semana y evita la activación de sistemas de supresión.

### Diseño discreto

En instalaciones donde es importante la estética del edificio, como en museos, iglesias o mansiones, FAAST ofrece una solución de detección discreta que pasa inadvertida al público. Sin embargo, al mismo tiempo, proporciona la detección más exacta e incipiente del mercado para proteger del fuego los bienes de gran valor.

### Acceso restringido

Algunos sistemas de detección de incendios deben proteger zonas como prisiones o edificios públicos en los que es importante evitar que el sistema sufra cualquier tipo de manipulación ajena al personal de mantenimiento. FAAST se puede instalar en una sala segura mientras que los puntos de muestreo se ubican en todas las zonas de libre acceso por lo que se minimiza el riesgo de manipulación del sistema.

### Protección pública

En lugares de gran concurrencia pública como centros comerciales, aeropuertos o estadios, la evacuación puede resultar complicada. FAAST proporciona una detección de incendios muy precisa para este tipo de instalaciones con varios niveles de aviso adecuados a cada situación y sin falsas alarmas.

### Ambientes extremos

Algunas áreas, como cámaras frigoríficas o zonas con un flujo de aire muy elevado, sostienen condiciones ambientales que sobrepasan la tolerancia de las tecnologías típicas de detección de incendio. FAAST se adapta también a este tipo de escenarios ya que el detector se puede montar en un lugar con condiciones ambientales moderadas mientras que los puntos de muestreo se ubican en las zonas con ambiente extremo que se desean proteger.





## FAAST ofrece...

### Doble visión, único objetivo

La tecnología de doble visión de FFAST utiliza un led azul para detectar una gran variedad de incendios con concentraciones de humo extremadamente bajas y un láser infrarrojo para identificar elementos no deseados (como por ejemplo polvo) que pueden causar falsas alarmas o periodos de inactividad en el sistema. Por otro lado, avanzados algoritmos interpretan las señales de ambas fuentes para satisfacer un único objetivo: proteger las personas y los bienes de la forma más precisa e incipiente posible.

### Configuración rápida

El software de configuración y supervisión de FFAST, PipeIQ™, guía al usuario para poder configurar el sistema y la distribución de las tuberías. Este programa permite, una vez instalado el sistema, llevar a cabo su supervisión desde cualquier parte del mundo a través de Internet, mediante conexión Ethernet. El software PipeIQ™ se incluye con FFAST.

### Datos intuitivos

FAAST proporciona todos los datos que se necesitan para gestionar el entorno protegido. Incluye 5 niveles de alarma, 10 niveles de prealarma y una barra gráfica, en forma de péndulo, con 10 niveles de flujo de aire que verifica que el aire fluye de forma eficaz por la red de tuberías. También dispone de una gran variedad de indicaciones de avería. Toda esta información se puede leer de forma sencilla y rápida en la pantalla del equipo, disponible en varios idiomas, o mediante conexión remota.

### Siempre conectado

Si se produce alguna circunstancia excepcional en la instalación, el responsable o usuario lo debe saber de forma instantánea. FFAST lo hace posible gracias a su conexión vía Ethernet que permite supervisar el detector desde cualquier navegador de Internet, smartphone o equipo móvil con opción VPN. También se puede configurar el detector para que envíe correos electrónicos con información del estado del sistema a destinatarios específicos. Esto significa que el sistema avisa de cualquier incidencia allá donde sea necesario, no importa dónde ni cuándo, con el fin de proteger la instalación.





## Características

- Detección muy precisa: 0,0015% de oscurecimiento/metro
- Cinco niveles de alarma y dos modos de sensibilidad que proporcionan flexibilidad de aplicación
- Doble detección de flujo de aire, por ultrasonidos y electrónica, para medición del flujo de aire tanto en la tubería como en la cámara
- Un solo dispositivo protege hasta 1600m<sup>2</sup> en clase C.
- Cuenta con algoritmos avanzados de detección que descartan las alarmas no deseadas.
- Un separador de partículas patentado y un filtro sustituible en campo eliminan los contaminantes del sistema
- El software PipelQ™ proporciona una distribución intuitiva del sistema, configuración y supervisión, todo en un solo paquete
- El interfaz de Ethernet integrado permite supervisión remota y recepción de e-mails con información sobre las actualizaciones del estado del sistema
- Los indicadores de averías muestran un amplio espectro de eventos
- Diseño único de indicadores gráficos de flujo de aire para verificar la funcionalidad de la red de tuberías
- Los indicadores gráficos de partículas muestran los cambios ambientales más sutiles para alertar de cualquier problema lo antes posible.
- **GlobalLoop** - Integrable en el lazo de detección de la central de incendios.



## Especificaciones

### Especificaciones físicas

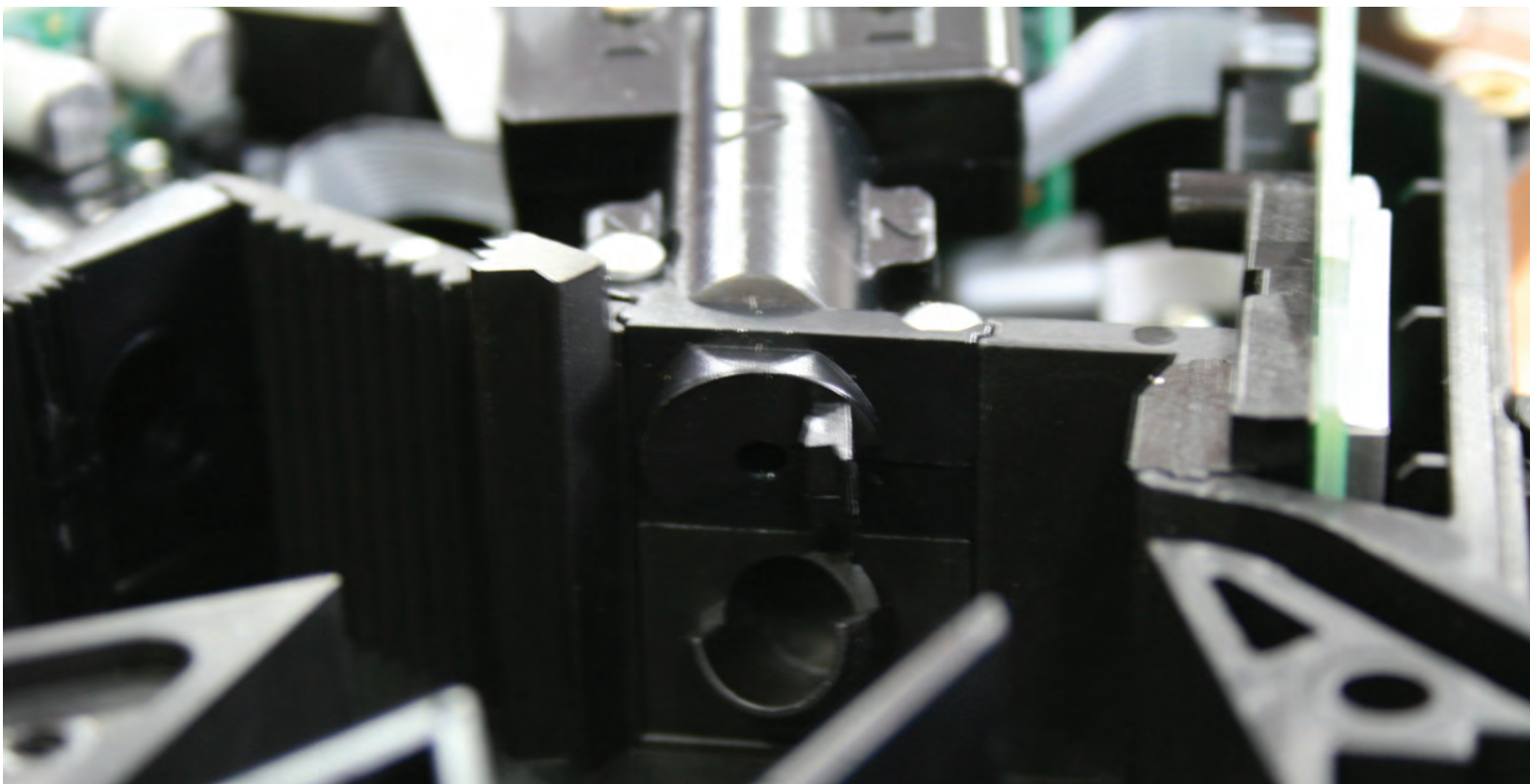
- Altura: 33,7 cm
- Anchura: 33,0 cm
- Profundidad: 12,7 cm
- Acceso de cables: Orificios de 2,54 cm en las partes superior e inferior de la unidad
- Sección de cables: de 0,2 mm<sup>2</sup> (24 AWG) a 3,3 mm<sup>2</sup> (12AWG)
- Longitud máx. de una tubería: 120 m
- Longitud máx. total de tubería: 320 m
- Orificios de muestreo: 36 orificios máximo.
- Diámetro exterior de la tubería: 25 mm
- Diámetro interior de la tubería: 15-21 mm
- Rango de sensibilidad: 0,0015 - 20,5% osc/m
- Relés: 8 formato C, 3 A, programables enclavados o no enclavados
- Registro de eventos: 18.000 eventos almacenados
- Red de comunicaciones: Supervisión vía Ethernet. Alertas a 6 direcciones de e-mail
- Peso: 5,26 Kg incluyendo el material de embalaje

### Especificaciones eléctricas

- Alimentación: 18-30 Vcc
- Tiempo de rearme remoto: La entrada externa debe estar activada durante al menos 100mseg para que se realice la acción
- Rearme de alimentación: 1 segundo
- Consumo medio de corriente: 500 mA a 24 Vcc
- Consumo de corriente en alarma: 650 mA – Todos los relés activados, todos los indicadores de nivel de alarma encendidos. Tensión: 24 Vcc
- Consumo máximo de corriente: 650 mA, tensión a 18 Vcc

### Especificaciones ambientales

- Temperatura de funcionamiento: 0°C a 38°C
- Temperatura del aire aspirado: -20°C a 60°C
- Humedad relativa: de 10 a 95% (sin condensación)
- Grado de IP: IP30
- Área de cobertura: hasta 1600m<sup>2</sup> (limitada por normativa)
- Velocidad del aire: 0-1,219 m/min.



# Seguridad, integridad y experiencia

Notifier by Honeywell fabrica y distribuye equipos de detección y alarma de incendios desde hace más de 50 años. Es uno de los fabricantes de equipos de control de incendio direccionables y analógicos más importantes con más de 400 centros de distribución especializados en todo el mundo.

Notifier by Honeywell desarrolla sistemas de detección de incendios con tecnología avanzada, desde soluciones con equipos sencillos y convencionales hasta soluciones con grandes redes de sistemas analógicos y múltiples centrales de control.

Comprometidos con los estándares más estrictos en cuanto a calidad de producto y servicio, la labor de Notifier by Honeywell está acreditada con el certificado ISO 9001 y nuestros productos disponen de aprobaciones internacionales como LPCB, AFNOR, ANPI/BOSEC y VdS.

Nuestros clientes confían plenamente en que Notifier by Honeywell les ofrecerá una solución completa de productos compatibles sea cual sea su requisito o el lugar donde se encuentren. El usuario de nuestros sistemas de protección de incendios se beneficia de la

experiencia de una empresa de fabricación líder en el ámbito internacional y de los servicios profesionales de un distribuidor local.

Notifier forma parte de Honeywell International Inc. con sede en Morristown, New Jersey, USA. Honeywell ofrece una gama de productos, servicios y soluciones integradas tanto para empresas, hogares, aeropuertos, escuelas, edificios gubernamentales como para la protección de industrias tan exigentes como la automotriz o aeroespacial.



C/Pau Vila, 15-19	T: 902 03 05 45
08911 Badalona	F: 93 465 86 35
(Barcelona)	E: <a href="mailto:info@siberia@honeywell.com">info@siberia@honeywell.com</a>
España	<a href="http://www.notifier.es">www.notifier.es</a>