

FAAST™

Fire Alarm Aspiration Sensing Technology

Detección de humo por aspiración



Doble visión, un único objetivo

La tecnología de doble visión de FAAST utiliza un led azul para detectar una gran variedad de incendios con concentraciones de humo extremadamente bajas y un láser infrarrojo para identificar elementos no deseados (como por ejemplo el polvo) que pueden causar falsas alarmas o periodos de inactividad en el sistema. Por otro lado, algoritmos avanzados interpretan señales de ambas fuentes para satisfacer un único objetivo: proteger las personas y los bienes de la forma más precisa e incipiente posible.

Configuración rápida

El software de configuración y supervisión de FAAST, PipeIQ™, guía al usuario para poder configurar el sistema y la distribución de las tuberías. Este programa permite, una vez instalado el sistema, llevar a cabo su supervisión desde cualquier parte del mundo a través de Internet, mediante conexión Ethernet.

Datos intuitivos

FAAST proporciona todos los datos que se necesitan para gestionar el entorno protegido. Incluye 5 niveles de alarma, 10 niveles de prealarma y un péndulo con 10 niveles de flujo de aire que verifica que el aire fluye de forma eficaz por la red de tuberías. También dispone de una gran variedad de indicaciones de avería. Toda esta información se puede leer de forma sencilla y rápida en la pantalla del equipo o desde dispositivos conectados remotamente.

Siempre conectado

El interfaz de Ethernet integrado en FAAST permite supervisar el detector desde cualquier navegador de Internet, smartphone o equipo móvil con opción VPN. También se puede configurar el detector para que envíe correos electrónicos con información del estado del sistema a destinatarios específicos.

Características

- Detección muy precisa: 0,0015% de osc/m.
- Cinco niveles de alarma y dos modos de sensibilidad.
- Doble detección de flujo de aire, por ultrasonidos y electrónica, para medición del flujo de aire en la tubería y en la cámara.
- Cobertura de 1600m², limitada por normativa.
- Algoritmos avanzados de detección que descartan las alarmas no deseadas.
- Separador de partículas patentado y filtro sustituible en campo que eliminan los contaminantes del sistema.
- Software PipeIQ™ para una distribución intuitiva del sistema, configuración y supervisión, todo en un solo paquete
- Interfaz Ethernet integrado para supervisión remota y envíos de e-mails con actualizaciones de estado.
- Indicadores de averías con un amplio espectro de eventos
- Gráfico de péndulo para flujo de aire que verifica la funcionalidad de la red de tuberías.
- Gráfico de partículas que muestra cambios ambientales sutiles para indicar cualquier problema lo antes posible.

FAAST™ 8100E

El detector de humo por aspiración FAAST™ combina dos fuentes de detección ópticas de humo (led azul y láser infrarrojo) con algoritmos avanzados para detectar una amplia gama de tipos de fuego con total inmunidad frente a partículas no deseadas. Es por esto que FAAST puede detectar con precisión condiciones de fuego incipientes 30 minutos antes de que el fuego se desarrolle en un tipo de detección de incendio de Clase A y Clase B.

FAAST™ combina su capacidad de comunicación avanzada con una gran variedad de ajustes definidos por el usuario. El detector proporciona cinco niveles de alarma que se pueden programar para relés enclavados o no enclavados y retardos de alarma que se pueden configurar entre 0 y 60 segundos. Igualmente FAAST™ también cuenta con dos modos de sensibilidad: en modo Acclimate™, el detector se adapta automáticamente a las condiciones ambientales para reducir las alarmas no deseadas. El modo Día/Noche/Fin de semana permite que los técnicos ajusten los umbrales de alarma según los cambios que se producen en el ambiente.



Especificaciones

Especificaciones mecánicas

- Altura: 33,7 cm
- Anchura: 33 cm
- Profundidad: 12,7 cm
- Acceso de cables: Orificios de 2,54 cm en las partes superior e inferior
- Sección de cable máx. 3,3 mm² (12AWG)
mín. 0,2 mm² (24 AWG)
- Longitud máx. de una tubería: 120 m
- Longitud máx. total de tubería: 320 m
- Orificios de muestreo: 36 orificios máximo
- Diámetro exterior de la tubería: 25 mm
- Diámetro interior de la tubería: 15-21 mm
- Rango de sensibilidad: 0,0015 - 20,5 % osc/m
- Relés: 8 relés de 3Amp con contactos C, NA y NC, configurables enclavados o no enclavados
- Registro de eventos: 18.000 eventos almacenados
- Red de comunicaciones: Supervisión vía Ethernet
Alertas a 6 direcciones de email
- Peso: 5,26 Kg incluyendo el material de embalaje

Especificaciones eléctricas

- Alimentación: 18-30 Vcc
- Tiempo de rearme remoto: La entrada externa debe estar activada durante al menos 100mseg para que se realice la acción
- Rearme de alimentación: 1 segundo
- Consumo medio de corriente: 500 mA a 24 Vcc
- Consumo de corriente en alarma: 650 mA – Todos los relés activados, todos los indicadores de nivel de alarma encendidos. Tensión: 24 Vcc
- Consumo máximo de corriente: 650 mA, tensión a 18 VDC

Especificaciones ambientales

- Temperatura de funcionamiento: 0°C a 38°C
- Temperatura del aire aspirado: -20°C a 60°C
- Humedad relativa: 10 a 95% (no condensada)
- Protección IP: IP30
- Área de cobertura: Limitada a 1600m² por normativa
- Velocidad del aire: 0-1,219 m/min.

Homologaciones:

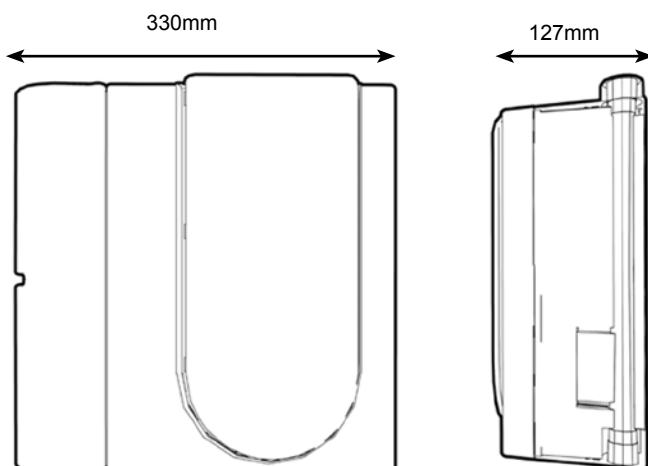
- CPD: 0786-CPD-21130
- LPCB
- EN54-20

Pantalla e interfaz de usuario

















El interfaz de usuario consta de:





- 5 niveles de alarma: alerta, acción 1, acción 2, alarma 1 y alarma 2
- 10 subniveles de alerta
- 10 indicadores bicolor de flujo de aire y averías.

Dispone de botones de prueba, rearme y anulado.



Gama de producto

Gama de producto	Referencia
 FFAST	8100E
Accesorios para sistemas de aspiración	Referencia
 Tapón final (ABS) de tubería de 25 mm de diámetro exterior. Paquete: 10 unidades.	530-TAP
 3 m de tubería (ABS) de 25 mm de diámetro exterior. Paquete: 10 unidades. (10x3 = 30 metros).	350-TUB
 Tubo flexible de 50 cm con elastómero y muelle metálico interior. Terminales en ABS rojo.	530-FLEX
 Bifurcación en T (ABS) para tubería de 25 mm. Paquete: 10 unidades.	530-BFT
 Codo de 45° (ABS) para tubería de 25 mm. Paquete: 5 unidades.	530-C45
 Curva de 90° (ABS) para tubería de 25 mm. Paquete: 5 unidades.	530-C90
 Empalme (ABS) para tubería de 25 mm. Paquete: 10 unidades.	530-EMP
 Bifurcaciones en T para capilar. Paquete: 10 unidades.	520-CAP
 Punto de muestreo capilar con empalme tipo T de 1 metro de longitud. Paquete: 1 unidad.	510-KIT
 Rollo de 100 metros de tubo capilar de 10mm de diámetro exterior y 8 mm de diámetro interior.	510-TUB
 Punto de muestreo para tubo capilar. Paquete: 5 unidades.	520-FIN
 Kit de 8 puntos de muestreo con diferentes diámetros de color rojo o blanco. Paquete: 5 kits	520-MTS-80R/B
 Abrazadera para tubería de 25 mm. Paquete: 50 unidades	530-ABR
 Rollo de 100 etiquetas adhesivas para la localización e indicación del punto de muestreo.	TAPE-100
 <i>Las tuberías y accesorios de muestreo también están disponibles en material ignífugo V0 y en material ABS de color blanco. Para realizar su pedido, añada a la referencia de la tubería /V0 o /B respectivamente. Suministro bajo pedido, consulte precios y plazo de entrega.</i>	

Accesorios para sistemas de aspiración		Referencia
	Filtro en línea de color rojo. Paquete: 1 unidad. El filtro incluye un filtro de 30 micras y una carcasa de plástico en un único módulo.	VSP-850-R
	Filtro en línea de recambio. Paquete: 4 unidades. Filtros de recambio para VSP-850-R.	VSP-855-4
	Filtro en línea de recambio. Paquete: 20 unidades. Filtros de recambio para VSP-850-R.	VSP-855-20
Accesorios para FFAST		
	Filtro de recambio para los filtros de aire de la serie FFAST 8100e	F-A3384-000

