

Mercedes-Benz confía en Notifier by Honeywell para la protección de su fábrica en España

La renovación del sistema de protección contra incendios en la fábrica Mercedes-Benz España se está llevando a cabo con las centrales de última generación PEARL de Notifier.

Mercedes-Benz España se erigió en Vitoria-Gasteiz a principios de los años 50. Con una superficie de unos 600.000 m², cuenta con más de 3.500 trabajadores. En el año 2000 se remodeló para la fabricación de los modelos Mercedes Vito y Mercedes Viano y fue en este periodo de ampliación cuando modificó todo su sistema de detección de alarma contra incendios.

Se instalaron centrales de detección y alarma de incendios de Notifier, modelos AM2020 y AFP400, en red de fibra óptica con 12 nodos y unos 4.000 equipos.

Actualmente, se está renovando todo el sistema de protección contra incendios mediante una migración de la red NOTI·FIRE·NET a la red ID²NET con las nuevas centrales analógicas PEARL de Notifier by Honeywell. Estas centrales, con protocolo avanzado, admiten mayor número de equipos por lazo (159 detectores + 159 módulos) por lo que el sistema se amplía reduciendo costes de cableado. Por el tipo de instalación, se ha optado por el montaje de estas centrales en rack de 19".

Para la extinción, se han instalado las nuevas centrales RP1r-Supra que, mediante el uso del módulo ITAC, también se integran en el lazo de detección de incendios. También cabe destacar la instalación de 30 detectores de llama UV/IR, así como otros dispositivos ATEX para la protección de las cabinas de pintura.

El centro de control cuenta con un programa de gestión gráfica TG que, durante la fase de migración, comunicará tanto con los elementos integrados en la red de NOTI·FIRE·NET como con los elementos de la red ID²NET.

